

Operatore dell'abbigliamento

DESCRIZIONE SINTETICA

L'Operatore dell'abbigliamento è in grado di confezionare un capo di abbigliamento ed altri prodotti tessili finiti su macchine ed impianti automatizzati, seguendo un ciclo di lavorazione predefinito.

AREA PROFESSIONALE

Progettazione e produzione tessile ed abbigliamento – confezione e maglieria

LIVELLO EQF

3° livello

PROFILI COLLEGATI – COLLEGABILI ALLA FIGURA

Sistema di riferimento	Denominazione
NUP	7.2.6.3.0 Operai addetti ai macchinari industriali per confezioni di abbigliamento in stoffa e affini 7.2.6.9.1 Addetti a macchinari per la confezione in serie di passamanerie, feltrerie e prodotti simili
Repertorio delle professioni ISFOL	Tessile, abbigliamento, cuoio - L'operaio qualificato

UNITÀ DI COMPETENZA	CAPACITÀ (ESSERE IN GRADO DI)	CONOSCENZE (CONOSCERE)
1. Approntamento macchine della confezione	riconoscere le macchine della confezione da utilizzare per le diverse fasi di produzione	<ul style="list-style-type: none"> Ø il ciclo di produzione della confezione tessile abbigliamento: fasi, attività e tecnologie Ø tipologie delle principali macchine della confezione e apparecchiature: macchine lineari e speciali, tagliacuce, collaretta, piedini, guide, vaporetta, pressa, schede tecniche di lavorazione, ecc.
	individuare le principali apparecchiature da applicare alle macchine: piedini, aghi speciali, ecc.	
	comprendere le schede di lavoro per l'impostazione dei parametri di confezione	
	riconoscere le anomalie di funzionamento	
2. Taglio materiali tessili	identificare le caratteristiche tecniche dei materiali (altezza, verso, disegni, ripetizioni) e rilevare eventuali difetti dei tessuti	<ul style="list-style-type: none"> Ø meccanismi e parametri di funzionamento delle macchine della confezione e apparecchiature Ø principali tipologie di prodotto: capi/spalla, gilet, impermeabile, gonne, pantaloni, ecc. Ø principi identificativi del prodotto: tipologia, taglie, tabelle, misure, parti de l modello
	verificare la predisposizione dei tessuti per il taglio al fine di rimuovere eventuali tensioni in conformità con le istruzioni di stenditura	
	applicare le principali tecniche di taglio ai diversi tipi di materiale tessile	
	riconoscere eventuali anomalie dei tessuti per le annotazioni di accompagnamento ai prodotti tagliati	
3. Assemblaggio prodotti tessili	comprendere la scheda tecnica di lavorazione/assemblaggio	<ul style="list-style-type: none"> Ø caratteristiche merceologiche dei principali tipi di materiali tessili e loro comportamento durante le lavorazioni Ø principali metodi di cucitura
	scegliere le parti che compongono un capo di abbigliamento individuandone le componenti	
	applicare le principali tecniche di cucitura ai diversi tipi di materiale tessile	
	rilevare i difetti sui tessuti e sui semi-lavorati	
4. Stiro capi e prodotti tessili	utilizzare le macchine e le tecniche per la stiratura eliminando i difetti di presentazione: pressatura, plissettatura, a vapore, ecc.	<ul style="list-style-type: none"> Ø principali tecniche di stesura taglio dei prodotti Ø procedure e modulistica per il controllo qualità del processo di produzione tessile
	riconoscere la diversa reazione delle fibre tessili al calore e al vapore	
	verificare il capo finito eliminando i difetti di presentazione	

Indicazioni per la valutazione delle unità di competenza

UNITÀ DI COMPETENZA	OGGETTO DI OSSERVAZIONE	INDICATORI	RISULTATO ATTESO	MODALITÀ
1. Approntamento macchine della confezione	le operazioni di approntamento macchine della confezione	<ul style="list-style-type: none"> ∅ montaggio delle apparecchiature adeguate alla lavorazione richiesta ∅ preparazione e regolazione delle macchine sulla base della scheda tecnica di lavorazione dei prodotti ∅ esecuzione di semplici operazioni ordinarie di manutenzione della macchina ∅ segnalazione delle anomalie rilevate 	macchine della confezione pulite, funzionanti ed impostate secondo le diverse tipologie di lavorazione da eseguire	Prova pratica in situazione
2. Taglio materiali tessili	le operazioni di taglio materiali tessili	<ul style="list-style-type: none"> ∅ rilevazione dei difetti su materiali tessili e semilavorati ∅ taglio materiali tessili ∅ segnalazione dei difetti rilevati 	materiali tessili tagliati secondo la scheda tecnica e gli ordini di lavoro	
3. Assemblaggio prodotti tessili	le operazioni di assemblaggio dei prodotti tessili	<ul style="list-style-type: none"> ∅ rilevazione dei difetti sui semilavorati ∅ realizzazione delle cuciture ∅ congiunzioni di parti di materiali tessili mediante tecniche tradizionali ed innovative ∅ rifinitura del capo in tutti i dettagli e accessori previsti 	capo assemblato e rifinito secondo il modello di riferimento/scheda tecnica	
4. Stiro capi e prodotti tessili	le operazioni di stiro dei capi e dei prodotti tessili	<ul style="list-style-type: none"> ∅ stiratura intermedia per l'assemblaggio ∅ finissaggio dei prodotti tessili ∅ stiratura del capo finito ∅ abbigliaggio e imbusto del capo finito 	capo assemblato e rifinito secondo il modello di riferimento/scheda tecnica	

Obiettivi Formativi aggiuntivi necessari a garantire il pieno riconoscimento nazionale

Rappresentare figurini di capi d'abbigliamento nelle loro linee base, proporzionati nei particolari esecutivi, evidenziando linea, volume e forma

- Utilizzare differenti tecniche per disegnare e colorare figurini di capi d'abbigliamento, in modo da rappresentare le caratteristiche del tessuto e le linee dell'abito
- Individuare le caratteristiche merceologiche dei tessuti
- Applicare tecniche di rappresentazione di figure umane proporzionate nei particolari esecutivi
- Identificare i principali stili della moda
- Applicare tecniche per la realizzazione del cartamodello di un capo d'abbigliamento in taglia
- Verificare la corrispondenza tra il figurino e il modello tecnico